



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

# **ЗАГОТОВКИ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 7897—83**

**Издание официальное**



**15 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва**

**ЗАГОТОВКИ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД**

Техническое условие

Deciduous timber blanks,  
Specifications**ГОСТ****7897—83**

ОКП 53 5000

Срок действия	с 01.01.84
	до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на заготовки лиственных пород, предназначенные для использования в народном хозяйстве.

Стандарт не распространяется на заготовки для деревянных деталей колес конных повозок и штучного паркета.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

**1. РАЗМЕРЫ**

1.1. Заготовки по видам обработки и по размерам поперечного сечения в соответствии с ГОСТ 18288—77 разделяют на:

- пиленые;
- досковые;
- брусковые.

1.2. Номинальные размеры заготовок по толщине и ширине должны соответствовать указанным в табл. 1.

---

**Издание официальное**

★

© Издательство стандартов, 1983

© Издательство стандартов, 1990

*Переиздание с Изменениями*

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

Толщина	Ширина										
	40	45	50	60	70	80	90	100	110	130	150
19	40	45	50	60	70	80	90	100	110	130	150
22	40	45	50	60	70	80	90	100	110	130	150
25	40	45	50	60	70	80	90	100	110	130	150
32	40	45	50	60	70	80	90	100	110	130	150
40	40	45	50	60	70	80	90	100	110	130	150
45		45	50	60	70	80	90	100	110	130	150
50			50	60	70	80	90	100	110	130	150
60				60	70	80	90	100	110	130	150
70					70	80	90	100	110	130	150

1.3. Длина заготовок должна быть от 0,3 до 1,0 м с градацией 0,05 м и свыше 1,0 м с градацией 0,10 м.

Допускается изготавливать заготовки кратные по длине, ширине, толщине с учетом припусков на механическую обработку по ГОСТ 7307—75.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 2).

1.5. Номинальные размеры заготовок устанавливают для древесины влажностью 20%. При влажности древесины более или менее 20% фактические размеры заготовок должны быть установлены с учетом величины усушки по ГОСТ 6782.2—75.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.6. Предельные отклонения по размерам заготовок не должны превышать, мм:

по длине	±5
по толщине до 32 мм	±1
по толщине и ширине св. 32 до 100 мм	±2
по ширине св. 100 мм	±3

1.7. Допускается изготовление заготовок из древесины мягких лиственных пород и березы, предназначенных для использования взамен хвойных, по размерам ГОСТ 9685—61.

1.8. Условное обозначение должно состоять из наименования предмета стандартизации (заготовки), цифры, обозначающей сорт; наименования породы древесины, цифрового обозначения поперечного сечения заготовок и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения:

*Заготовки — 2 — дуб — 40×60 — ГОСТ 7897—83*

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Заготовки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться цельными и клееными из пиловочни-

ка по ГОСТ 9462—88 и пиломатериалов твердых и мягких лиственных пород по ГОСТ 2695—83. Буковые заготовки должны быть пропарены.

По требованию потребителя буковые заготовки изготавливают не пропаренными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Влажность заготовок не должна превышать 22%.

В период с 1 октября по 1 мая допускается по согласованию с потребителем изготовление заготовок с влажностью более 22%.

2.3. По качеству древесины заготовки разделяются на три сорта (1, 2, 3-й) и должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2. Область применения заготовок в зависимости от сортов дана в рекомендуемом приложении.

Таблица 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140—81	Норма ограничения пороков в заготовках для сортов		
	1-го	2-го	3-го
1. Сучки 1.1. Сросшиеся здоровые	Не учитываются на пластьях и кромках размером, мм, не более: 5   10   15 Допускаются на любом однометровом участке длиной без выхода на ребро размером до $\frac{1}{2}$ толщины или ширины заготовки, но размером, мм, не более: 10   20   30 в количестве шт.   5		
1.2. Частично сросшиеся здоровые и несросшиеся здоровые	Не допускаются   Допускаются без выхода на ребро по размерам сросшихся сучков в общем их количестве, шт., не более: 1   2   3		
2. Трещины 2.1. Пластовые и кромочные	Допускаются глубиной, мм, не более: 2   3   6		
2.2. Торцовые	Допускаются глубиной не более величины припуска на обработку		
3. Наклон волокон	Допускается, % не более: 5   7   10		
4. Двойная сердцевина	Не допускается   Допускается в заготовках толщиной свыше 32 мм		

Пороки древесины по ГОСТ 2140—81	Норма ограничения пороков в заготовках для сортов		
	1-го	2-го	3-го
5. Прорость	Не допускается	Допускается односторонняя длин- ной не более $\frac{1}{10}$ длины заготов- ки, шириной и глубиной, мм, не более: 5            1            10	
6. Внутренняя заболонь	Не допускается	Допускается	
7. Заболонные гриб- ные окраски, грибные ядровые пятна (поло- сы), плесень и побуре- ние	Не допускаются	Допускаются поверхностные в виде пятен и по- лос общей пло- щадью не более 30%	Допускают- ся поверхно- стные и глубо- кие общей пло- щадью не бо- лее 50%
8. Червоточина	Не допускается	Допускается только на одной из сторон глубиной, мм, не более: 3            1            5 в количестве, шт., не более: 2            1            3	
9. Завиток, свилева- тость	Ширина полосы с перерезанными волокнами не должна превы- шать $\frac{1}{4}$ толщины или ширины за- готовки	Допускаются	
10. Скос пропила	Допускается не более 5% соответственно тол- щины и ширины заготовки		
11. Обзол тупой	Допускается ширина непроиленной части кром- ки не более 5 мм		
12. Покоробленность	Допускается не более 0,2% длины заготовки		
12.1. Продольная по пласти и кромке, крыло- ватость	Допускается, %, не более:		
12.2. Поперечная по- коробленность	1	2	3
13. Заруб, выхват, за- пил, отщеп, скол, вырв, задир, накол, вмятина, выщербина, рваный то- рец	Допускаются глубиной не более величины при- пуска на обработку		

Продолжение табл. 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140—81	Норма ограничения пороков в заготовках для сортов		
	1-го	2-го	3-го
14. Сучки загнившие, гнилые, табачные, гниль, дупло, острый обзол, обугленность, пасынок, сквозные трещины, ино-родные включения	Не допускаются		

**Примечания:**

1. Пороки древесины, не упомянутые в настоящей таблице, допускаются.
2. Определение, классификация и измерение пороков древесины — по ГОСТ 2140—81. Размер сучка определяется расстоянием между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси заготовки.
3. При влажности заготовок более 22% размеры допускаемых трещин и покоробленности уменьшаются вдвое.
4. Оценка качества заготовок должна производиться по худшей плас-ти и кромке.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).****2.4. (Исключен, Изм. № 2).**

2.5. В заготовках для гнутых деталей учитываемые сучки до-пускаются при условии их расположения на расстоянии не более 100 мм от торцов. В заготовках сечением менее 50×70 мм сви-леватость не допускается.

2.6. Параметр шероховатости поверхности  $R_{m\max}$  не должен превышать 1250 мкм по ГОСТ 7016—82.

2.7. Заготовки должны иметь параллельные пласти и кромки. Отклонения от взаимной параллельности пластей и кромок не должны превышать допускаемых отклонений по толщине и ши-рине по п. 1.6.

2.8. Прочность клеевого соединения клееных заготовок должна быть не ниже прочности древесины.

Водостойкость клеевых соединений по ГОСТ 17005—82 должна быть:

для заготовок, используемых для изготовления наружных дета-лей, а также для половых покрытий — повышенная;

для остальных деталей — не ниже средней.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.9. Заготовки рассортировываются по породам, размерам и сортам.

2.10. Порода, сорт и размер заготовок должны быть указаны в спецификации потребителя.

### **3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

3.1. Правила приемки заготовок — по ГОСТ 6564—84.

### **4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

4.1. Методы контроля — по ГОСТ 6564—84.

4.2. Прочность клеевых соединений определяется по ГОСТ 15613.1—84, ГОСТ 15613.2—77, ГОСТ 15613.3—77, ГОСТ 15613.4—78.

### **5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Маркировка, упаковка и транспортирование заготовок должны производиться по ГОСТ 6564—84 и ГОСТ 19041—85, хранение — по ГОСТ 7319—80 и ГОСТ 19041—85, размеры пакетов заготовок — по ГОСТ 16369—88.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомендуемое

Область применения заготовок, 1, 2 и 3-го сортов

Сорт	Область применения (назначения) заготовок
1	Лицевые детали мебели, сельскохозяйственного машиностроения, автостроения, судостроения, машиностроения, интерьеров важнейших объектов государственных учреждений и музеев, предназначенные под прозрачное покрытие
2	Лицевые детали мебели, строительные детали общего назначения, автостроения, машиностроения, судостроения, обозстроения, предназначенные под непрозрачное покрытие
3	Детали мебели, автостроения, машиностроения, судостроения, строительные детали, невидимые при эксплуатации, а также облицовочные и подлежащие отделке непрозрачными покрытиями, и тары



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**В. О. Озирский, В. С. Тодорчик**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.03.83 № 1525

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 7897—71**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2140—81	2.3
ГОСТ 2696—83	2.1
ГОСТ 6564—84	3.1; 4.1; 5.1
ГОСТ 6782.2—75	1.5
ГОСТ 7016—82	2.6
ГОСТ 7307—73	1.3
ГОСТ 7319—80	5.1
ГОСТ 9462—88	2.1
ГОСТ 9685—61	1.7
ГОСТ 15613.1—81	4.2
ГОСТ 15613.2—77	4.2
ГОСТ 15613.3—77	4.2
ГОСТ 15613.4—78	4.2
ГОСТ 16369—88	5.1
ГОСТ 17005—82	2.8
ГОСТ 18288—77	1.1
ГОСТ 19041—85	5.1

**5. Срок действия продлен до 01.01.94** Постановлением Госстандарта СССР от 25.02.88 № 356

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** [июль 1990 г.] с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1985 г., марте 1987 г., феврале 1988 г. [ИУС 8—85, 6—87, 5—88]

Редактор *М. В. Глушкова*  
Технический редактор *М. М. Герасименко*  
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 29.01.91 Подп. в печ. 25.02.91 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,42 уч.-изд. л.  
Тир. 9000 Цена 13 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123657, Москва, ГСП,  
Новопроспектский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 261.

Цена 15 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

### ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

### ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$s^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$s^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$