



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ
ОДНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОЙ
РАСПИЛОВКИ КРУГЛЫХ
ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 14951—79

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Оборудование деревообрабатывающее
**СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ОДНОПИЛЬНЫЕ
ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОЙ РАСПИЛОВКИ КРУГЛЫХ
ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ**

**ГОСТ
14951—79**

Основные параметры

Woodworking equipment. One blade circular sawing
machines for round timbers cross cutting.
Basic parameters

**Взамен
ГОСТ 14951—69**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 сентября 1979 г. № 3739 срок действия установлен

с 01.07.80

до 01.07.90

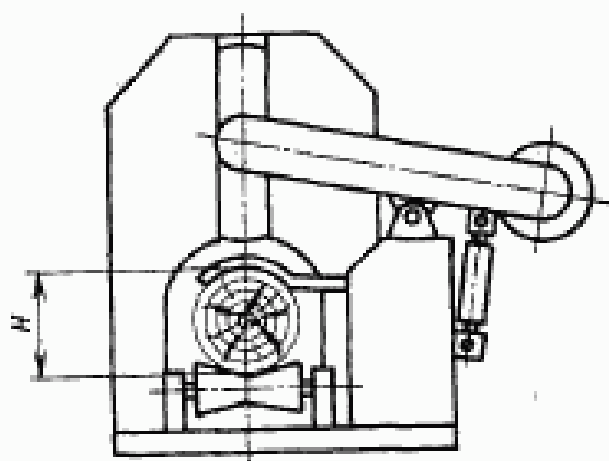
в части станков с высотой пропила 1000 мм —

с 01.01.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на круглопильные однопильные станки общего назначения, предназначенные для поперечной распиловки круглых лесоматериалов для нужд народного хозяйства и на экспорт.

2. Основные параметры станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Чертеж не определяет конструкцию станков

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание: Июнь 1987 г.

© Издательство стандартов, 1987

Наименование основных параметров и размеров	Норма		
	360	600	1000
Наибольшая высота пропила H , мм			
Скорость резания, м/с, не менее	60		
Наибольшее число двойных ходов в минуту, не менее	15	9	6

3. По требованию заказчика станки должны комплектоваться транспортерами для лесоматериалов и отходов, обеспечивающими механизацию операций при распиловке.

Редактор *М. Е. Искандарян*
Технический редактор *И. Н. Канустина*
Корректор *И. Л. Асауленко*

Сдано в наб. 10.09.87. Подп. в печ. 28.09.87 0,25 усл. печ. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,09 уч.-изд. л.
Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1089